

POLIFARB-ŁÓDŹ Sp. z o.o.

ul. 6 Sierpnia 100/102
90-646 Łódź



Tel: 42 633-23-90

FEG-B

Farba epoksydowa grubopowłokowa

Symbol:

Składnik I

KTM: 131-7431-34-XX

PKWiU: 20.30.12.0

Składnik II

KTM: 131-8222-83-00

PKWiU: 20.30.12.0

Norma: PN-C-81916: 2001 Farby epoksydowe grubopowłokowe - rodzaj B

Charakterystyka ogólna:

Farba dwuskładnikowa, rozpuszczalnikowa, utwardzająca się w warunkach otoczenia.

Składnik I - suspensja pigmentów i wypełniaczy w roztworze rozpuszczalnikowym żywicy epoksydowej dianowej oraz środków pomocniczych.

Składnik II - roztwór rozpuszczalnikowy poliaminoamidu.

Dane techniczne:

Nazwa składnika

• Gęstość, w **g/cm³**

Składnik I
1,65 ± 0,10

Składnik II
0,94 ± 0,02

• Czas wypływu, w sekundach [s],
(wg PN-C-81701:1997)

80 ÷ 140 (kw ø 4)

60 ÷ 130 (kw ø 6)

• Zawartość substancji nielotnych w
% masowych

78 ± 2

70 ± 1

• Temp. zapłonu, w **°C**, co najmniej

23

23

• Trwałość – w **miesiącach**

18

6

Właściwości użytkowe farby gotowej do stosowania (po zmieszaniu składników) oraz powłoki:

• Zawartość substancji nielotnych

- w **% masowych**

77 ± 2

- w **% objętościowych**

61 ± 2

• Przydatność do stosowania,
w godzinach, co najmniej

1/2 - dopuszczalny w tym czasie wzrost lepkości, w %, nie więcej niż 150 (badanie wg PN-EN ISO 9514:2006)

• Czas wysychania powłoki, w temp. (20 ± 2)°C
i wilgotności względnej powietrza (55 ± 5)%,
najwyżej, w **godzinach**: - stopień 1

8

- stopień 3

18

- stopień 6

24

• Kolor

biały, czerwony tlenkowy, szary, szary ciemny, beżowy
oraz inne, na zamówienie

• Wygląd powłoki

półmatowa, gładka, dopuszczalne ślady aplikacji pędzlem

• Teoretyczna korelacja pomiędzy grubością
powłoki lakierowej (suchej), a grubością
wymalowania, w **µm**

od **80 / 130** do **150 / 250**

• Masa powłoki o grubości 80 µm, w **kg/m²**

0,1

• Wydajność teoretyczna, obliczona dla powłoki
lakierowej - o grubości 80 µm - w **m²/dm³**

7,8

- o grubości 150 µm - w **m²/dm³**

4,1

• Zawartość lotnych związków organicznych(LZO)
w produkcie gotowym do użytku^{1/}:

nie więcej niż **400 g / dm³**

Temperatura zapłonu, w **°C**

nie mniej niż 23

^{1/} Wg Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dn. 08.08.2016 w sprawie ograniczenia emisji lotnych związków organicznych w niektórych farbách i lakierach przeznaczonych do malowania budynków i ich elementów wykończeniowych, wyposażeniowych oraz związanych z budynkami i tymi elementami konstrukcji oraz w mieszaninach do odnawiania pojazdów (Dz.U. poz.1353), farba **FEG-B** należy do Kategorii **A/** podkategorii **j /** typu **FR** (farby rozpuszczalnikowe) o dopuszczalnej zawartości LZO - **500 g/dm³**.

Właściwości powłoki:

Gładka, twarda, elastyczna, kryjąca, dobrze przyczepna do podłoża, odporna na działanie wody, rozpuszczalników, paliw płynnych, smarów, olejów, wodnych roztworów chemikaliów o odczynie kwaśnym lub alkalicznym oraz innych popularnych czynników korozyjnych.

Powłoka farby posiada właściwości przeciwpoślizgowe. Spełnia wymagania klasy R12 normy DIN 51130 (dla obiektów przemysłowych) oraz wymagania normy DIN V 18032-2 (dla obiektów sportowych).

Może być eksploatowana w temperaturach: od - 20 °C do + 130 °C.

Przeznaczenie:

Do malowania podłoży betonowych (w tym posadzek) i tynków oraz wykonywania grubopowłokowych zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych; grubość pojedynczej warstwy wymalowania (na mokro) - do 250 µm.

Środowisko:

Powłoki farby zastosowanej samodzielnie przeznaczone są do eksploatacji wewnątrz pomieszczeń, w atmosferze suchej i wilgotnej.

W systemach malarskich powłoki farby **FEG-B** mogą być eksploatowane w środowisku przemysłowym, nadmorskim, miejskim i wiejskim, na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń, w atmosferze suchej i wilgotnej (wg PN-EN ISO 12944-2:2001 - kategoria korozyjności: C2 ÷ C5-M).

Przygotowanie podłoża do malowania:

Beton (w tym posadzki) i tynki

Malowanie pierwsze - malować po zakończonych procesach utwardzania i karbonizacji , tj. po co najmniej 28 dniach od wykonania.

Stan podłoża:

- suche - wilgotność powierzchniowej warstwy poniżej 4 %;
- mocne i gładkie – bez rys, występow i szczelin;
- czyste – odtłuszczone i oczyszczone dokładnie z wszelkich zanieczyszczeń oraz słabo związanego materiału konstrukcyjnego, w szczególności mleczka cementowego (wapiennego);
- stabilne - nie powinno pylić i ścierać się po potarciu dłonią.

Malowanie renowacyjne

- usunąć słabo przyczepne powłoki malarskie oraz wszelkie zanieczyszczenia,
- tłuste plamy usunąć benzyną ekstrakcyjną,
- nierówności przeszlifować i odpylić,
- odkuć zniszczony beton do tzw. „zdrowego”, zbrojenie w razie potrzeby wymienić lub uzupełnić, krawędzie podkuć pod kątem prostym do naprawianej powierzchni i wypełnić odpowiednią pod względem materiałowym i wytrzymałościowym zaprawą cementową. Zaprawę pozostawić do stwardnienia stosując się do zaleceń jej producenta.
- niewielkie ubytki i szczeliny w posadzce (betonie) można wypełnić mieszaniną składającą się z 1 części objętościowej farby gotowej (sposób przygotowania opisany w pkt-cie „Przygotowanie farby”) oraz 2÷4 części objętościowych mielonej mączki kwarcowej o granulacji 0,056 lub 0,1 mm (do nabycia w POLIFARB-ŁÓDŹ Sp. z o.o.). Mączkę należy dodawać do farby stopniowo podczas jej mieszania (np. wiertarką z mieszadłem). Konsystencję mieszaniny, a tym samym dodatek mączki kwarcowej dostosować do potrzeb (np. wąskie, głębokie szczeliny zalać masą półpłynną, otwory lub wgłębienia wypełnić masą o konsystencji szpachlówki).

Do prac malarskich przystąpić po upływie co najmniej 12 godz. od wypełnienia ubytków.

Przed właściwym malowaniem posadzkę (i inne podłoża betonowe) zagruntować farbą przygotowaną wg opisu – patrz pkt. „Stosowanie farby”

UWAGI:

1. Farby nie nakładać na podłoża gipsowe lub anhydrytowe, w tym na wylewki samopoziomujące sporządzone na bazie tych materiałów.
2. Farby nie nakładać również na podłoża zaimpregnowane preparatami do gruntowania nie przeznaczonymi pod farby epoksydowe dwuskładnikowe

Stal

Malowanie pierwsze – powierzchnię oczyścić do Sa 2^{1/2} wg PN-ISO 8501-1:1996.

Malowanie renowacyjne - powierzchnię oczyścić do PSa 2^{1/2}, dopuszczalny PSt 2, wg PN-ISO 8501-2:1998 (stan podłoża: nieusunięta silnie przylegająca powłoka lakierowa, usunięta zgorzelina walcownicza, rdza, słabo przyczepne powłoki lakierowe i obce zanieczyszczenia).

Oczyszczone podłoże pomalować w czasie do 6 godzin - zapobiegnie to wystąpieniu rdzy nalotowej.

Stal ocynkowana

Malowanie pierwsze - powierzchnię oczyścić z zanieczyszczeń oraz z produktów utlenienia cynku (biały nalot) stosując drobnoziarnisty papier ścierny, czyściwo nasączone ok. 5 % wodnym roztworem amoniaku, ewentualnie piaskowanie (omiatanie ścierniwem).

Przy malowaniu renowacyjnym – usunąć słabo związane z podłożem stare powłoki malarskie.

W miejscach uszkodzenia powłoki cynkowej zlikwidować ogniska korozji.

Podłoże przygotowane zgodnie z ww. wskazówkami umyć 2 ÷ 3 % wodnym roztworem preparatu EMULSOL RN-1 (roztwór sporządzić zgodnie z instrukcją podaną na opakowaniu), a następnie spłukać czystą wodą. Po wyschnięciu, podłoże nadaje się do malowania.

Przygotowanie farby:

Farba dostarczana jest w kompletach, na które składają się: **opakowanie ze składnikiem I** oraz **opakowanie(-a) ze składnikiem II**. Opakowania ze składnikiem I napełniane są do pojemności umożliwiającej dodanie potrzebnej ilości składnika II.

Zawartości opakowań w kompletach odpowiada podanemu w poniższej tabeli składowi farby gotowej do stosowania.

Nazwa składnika	Skład objętościowy (w częściach objętościowych)	Skład masowy (w częściach wagowych)
Składnik I	1,00	1,000
Składnik II (utwardzacz)	0,25	0,140
Razem:	1,25	1,140

Składnik I farby wymieszać. Do składnika I dodać potrzebną ilość składnika II (utwardzacz) i całość starannie zmieszać. Odczekać 15 minut – po tym czasie farba jest gotowa do stosowania.

W razie potrzeby rozcieńczyć.

Stosowanie farby:

Stosować 1÷2 warstw dla powłok gruntowych, 2÷3 warstw dla powłok samodzielnych.

Czas praktycznej przydatności farby do aplikacji w temperaturze 20°C wynosi co najmniej 8 godzin, w temperaturach wyższych czas ten ulega skróceniu.

Podłoża betonowe (w tym posadzki) i tynki gruntować farbą rozcieńczoną do 30÷40 sek. (PN-C-81701:1997 -kubek pomiarowy o średnicy otworu wypływowego 4 mm); zapotrzebowanie na rozcieńczalnik – 5 ÷10 % objętościowych farby gotowej.

Malować pędzlem, wałkiem, natryskiem powietrznym lub hydrodynamicznym.

Postępujący wzrost lepkości (gęstnienie) farby redukować poprzez sukcesywne rozcieńczanie. Kolejne warstwy farby nakładać w czasie od 6 godzin do 1 miesiąca.

Świeżo wykonaną powłokę chronić przed rozseniem oraz opadami atmosferycznymi.

Powłoka **FEG-B** uzyskuje pełne właściwości eksploatacyjne po 7 ÷ 14 dniach suszenia, w warunkach otoczenia (przy temperaturze około 20°C). Ruch pieszy i lekkich wózków widłowych możliwy jest już po 3 dobach od wymalowania.

Przed nałożeniem kolejnej warstwy farby (niezależnie od jej rodzaju) w pełni utwardzoną powłokę farby **FEG-B** przeszlifować, np. drobnoziarnistym papierem ściernym.

Uwagi:

1. Rzeczywisty czas utwardzania powłoki zdeterminowany jest warunkami suszenia i może różnić się od podanego.
2. Między poszczególnymi szarżami farby mogą wystąpić nieznaczne różnice w odcieniu barwy oraz w połysku dlatego zaleca się do malowania danego obiektu nabyć farbę z jednej szarży produkcyjnej oznaczonej nr. na wieczku opakowania.

Warunki malowania:

Temperatura farby	Temperatura podłoża	Wilgotność wzgl. powietrza
10 ÷ 30 °C	5 ÷ 35 °C	najwyżej 80 %

Temperatura podłoża powinna być wyższa od punktu rosy, co najmniej o 3°C.

Rozcieńczalnik / zmywacz:

Stosować **RS-1 Rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych epoksydowych ogólnego stosowania** produkcji POLIFARB-ŁÓDZ Sp. z o. o.

Po utwardzeniu powłoka jest odporna na rozpuszczalniki i jej zmycie (usunięcie) zalecanym lub innymi dostępnymi w handlu rozpuszczalnikami jest niewykonalne.

Szacunkowe zapotrzebowanie na rozcieńczalnik – 5 ÷ 10 % objętościowych.

Tworzenie zestawu z innymi produktami malarskimi:

Farba **FEG-B** może być stosowana samodzielnie, w zestawie z farbą epoksydową grubopowłokową przeciwrzewną **FEG-C** lub w zestawie z farbami i emaliami nawierzchniowymi: poliwinylowymi, chlorokauczukowymi, akrylowo-poliwinylowymi, akrylowymi, poliuretanowymi, epoksydowymi.

Nie wyklucza się stosowania **FEG-B** pod inne produkty lakierowe niż wskazane, po uprzednim doświadczeniu sprawdzeniu przydatności zamierzonego rozwiązania.

Do malowania posadzek betonowych stosować farbę **FEG-B** samodzielnie.

Warunki bezpieczeństwa:

Szczegółowe informacje na temat zagrożeń występujących podczas aplikacji farby oraz warunki bezpiecznego jej stosowania podane są w *Karcie charakterystyki*.

Podczas prac malarskich należy stosować się ściśle do instrukcji obsługi urządzeń i aparatów natryskowych oraz ogólnych przepisów bezpieczeństwa obowiązujących przy pracach lakierniczych.

W przypadku pożaru stosować proszek gaśniczy, pianę gaśniczą, CO₂; nigdy nie stosować wody w postaci strumienia.

Pomieszczenia zamknięte po zakończeniu pracy należy nadal intensywnie wietrzyć do zaniku zapachu i wówczas będą nadawać się do użytkowania.

Powierzchnie pomalowane farbą nie powinny stykać się bezpośrednio z żywnością i wodą do picia.

Farba posiada **Atest Higieniczny PZH**.

Przechowywanie i transport:

Farbę należy przechowywać w opakowaniach metalowych szczelnie zamkniętych, zadaszonych magazynach, w warunkach odpowiadających aktualnie obowiązującym przepisom bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej. Temperatura magazynowania do 30°C.

Farbę należy transportować zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi materiałów niebezpiecznych. RID/ADR: kl. 3, **UN-1263**.

Informacje dodatkowe:

- Producent nie odpowiada za szkody powstałe w wyniku stosowania farby w sposób niezgodny z jego zaleceniami.
- Kwestie nie objaśnione w niniejszej karcie konsultować z producentem farby.
- Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w treści kolejnych edycji *Karty katalogowej produktu*, bez wcześniejszego informowania o tym odbiorców, przy czym tracą ważność edycje poprzednie.