

CHARAKTERYSTYKA

INERTA 210 jest dwuskładnikową farbą epoksydową o niskiej zawartości rozpuszczalnika.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do malowania stali i betonu, powłokowym systemem epoksydowym K38. Nadaje się również do napraw epoksydowych powłok proszkowych.

WŁAŚCIWOŚCI

Po pełnym utwardzeniu INERTA 210 jest całkowicie pozbawiona zapachu i smaku oraz nie zawiera substancji szkodliwych dla zdrowia. Dlatego może być stosowana na powierzchniach ścian w przemyśle spożywczym np. ściany, zbiorniki magazynowe, silosy (dokument ELI 21886 wydany przez Technical Research Centre of Finland). INERTA 210 posiada idealną odporność na ścieranie i dobrą przyczepność do powierzchni stalowych oczyszczonych strumieniowo i betonu. Powłoka ma dobrą odporność na wodę, roztwory chemikaliów, smary i większość rozpuszczalników. Temperatura eksploatacji powłoki zanurzonej w wodzie nie powinna przekraczać +40°C. Dla innych chemikaliów najwyższa temperatura eksploatacji jest określana indywidualnie.

APROBATY

Farba posiada aprobatę CE do ochrony konstrukcji betonowych. Dodatkowe informacje: Patrz strona 3 "OZNAKOWANIE CE".

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 2 części objętościowe
 Utwardzacz (Komp. B): INERTA 210 HARDENER 1 część objętościowa

Czas przydatności do stosowania w temperaturze +23°C

30 min.

Zawartość substancji stałych

94±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

Ok. 1400 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

Ok. 50 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
250 µm	265µm	3.8 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne
Czas schnięcia w temp. +23°C/50%
RH (gr. suchej powłoki 250 µm)
- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)
- pełne utwardzenie

po 6 godz.

po 12 godz.

po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia
kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 250 µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max. ^{*)}
+15°C	po 8 godz.	po 36 godz.
+23°C	po 4 godz.	po 24 godz.

^{*)} Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania. Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz

TEKNOSOLV 6060 (Teknosolv 9520) w przemyśle spożywczym, przy innych zastosowaniach [TEKNOSOLV 9506](#)

Wygląd

Połysek

Kolor

Ilość kolorów ograniczona do Karty Kolorów Farb Przemysłowych

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być szorstki – „rough”, (ISO 8503-2).

Powierzchnie betonowe: Beton musi być sezonowany przynajmniej 4 tygodnie, dobrze związany i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie przypowierzchniowej nie powinna przekraczać 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez piaskowanie, szlifowanie lub trawienie środkiem BETONI-PEITTAUSLIUOS.

Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Wyrównanie powierzchni

We wszystkich zastosowaniach poza przemysłem spożywczym wszelkie nierówności można wyrównać za pomocą szpachłówki epoksydowej TEKNOPOX FILL.

Duże ubytki betonu należy naprawić zaprawą murarską natychmiast po usunięciu formy (oszalowania). Przed naniesieniem farby wszystkie pory muszą być wypełnione, a jeśli jest to konieczne, cała powierzchnia powinna być wyrównana za pomocą wodorocieńczalnej szpachłówki epoksydowej TEKNOPOX AQUA V FILL lub TEKNOPOX FILL.

Farba podkładowa

Wszystkie farby podkładowe muszą być z powierzchni przeznaczonej do malowania całkowicie usunięte, bez względu na to jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy prostopadle na oczyszczoną powierzchnię, ustawioną w odległości 1 m., przy normalnych warunkach oświetleniowych, to powinna ona mieć jednolity szary kolor tj. stopień czystości powinna wynosić minimum Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Przygotowanie wyrobu

Bezpośrednio przed malowaniem, przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać dokładnie ze sobą, w całej objętości naczynia, mieszadłem mechanicznym. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +15°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie


Nanosić za pomocą natrysku bezpowietrznego wysokociśnieniowego. Stosować urządzenia do nakładania materiałów jednoskładnikowych lub dwuskładnikowych, z podgrzewaniem np. Graco Hydra-Cat, wyposażonych w dyszę obrotową 0.018 - 0.026". Pędzel lub wałek malarski mogą być używane do zaprawek i napraw powłoki. Należy uważać, aby nie przekroczyć czasu przydatności farby do malowania.

Do malowania natryskiem bezpowietrznym konwencjonalnym należy farbę rozcieńczyć dodając ok. 5% TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 6060 (TEKNOSOLV 9520) - do zastosowań w branży spożywczej. W tym drugim przypadku pistolet przed malowaniem musi być przemyty rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 6060 aby usunąć inne rozpuszczalniki używane do jego mycia.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

OZNAKOWANIE CE

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Deklaracja No.0001	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Ochrona powierzchni – powłoka Odporność fizyczna (5.1) Odporność chemiczna (6.1)	
Odporność na ścieranie	Wymagania: Ubytek masy mniej niż 3000mg
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	Wymagania: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Odporność na silną agresję chemiczną	Wymagania: Redukcja twardości mniej niż 50%
Odporność na uderzenia	Klasa I: $> 4 \text{ Nm}$
Przyczepność przy odrywaniu	Wymagania: System sztywny z obciążeniem ruchem $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Substancje niebezpieczne	Patrz Karta Charakterystyki

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.