

### CHARAKTERYSTYKA

INERTA-MASTIC jest dwuskładnikową farbą epoksydową o niskiej zawartości rozpuszczalnika.

### ZASTOSOWANIE

Do reperacji istniejących powłok na podłożu stalowym, w systemach malarskich K41, K46, K56 i K60, kiedy warunki zewnętrzne nie pozwalają na zastosowanie czyszczenia strumieniowego a także do malowania pędzlem, gdy wymagane jest nałożenie grubej warstwy farby w jednej operacji. Farba nadaje się również do stosowania w malarniach.

### WŁAŚCIWOŚCI

Farba charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża oczyszczonego metodami ręcznymi, ma dobrą odporność na działanie chemikaliów i wody. Zapewnia dobrą adhezję farbom nawierzchniowym.

Jest dostępna z utwardzaczem w wersji zimowej - INERTA MASTIC WINTER HARDENER, gdy malowanie jest przewidywane w temperaturze niższej niż +10°C.

INERTA MASTIC-01 HARDENER może być zastosowany gdy potrzebne są dłuższe czasy do przemaalowania. Prosimy o zapoznanie się z kartą techniczną INERTA MASTIC-01 HARDENER w celu uzyskania dodatkowych informacji.

### DANE TECHNICZNE

#### Objętościowy stosunek składników

Baza (Komp. A): 2 części objętościowe  
Utwardzacz (Komp. B): 1 część objętościowa

#### Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C

Utwardzacz STANDARD 2h  
Utwardzacz WINTER 2h

#### Zawartość substancji stałych

80±2% obj.: Utwardzacz STANDARD: INERTA MASTIC HARDENER:  
75±2% obj.: Utwardzacz WINTER: INERTA MASTIC WINTER HARDENER:

#### Całkowita masa substancji stałych

Ok. 1200 g/l

#### Lotne związki organiczne (VOC)

Ok. 210 g/l

#### Zalecana grubość powłoki

na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna(m <sup>2</sup> /l)
120	150	6,7 utwardzacz STANDARD
120	160	6,3 utwardzacz WINTER
160	200	5,0 utwardzacz STANDARD
160	213	4,7 utwardzacz WINTER

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

#### Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

#### Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl.

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)  
- suche na dotyk (DIN 53150:1995)

utwardzacz STANDARD po 4  
po 6 h  
utwardzacz WINTER po 3 h  
po 5 h

#### Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

Najniższa dopuszczalna temperatura malowania farbą nawierzchniową powinna być sprawdzona w odpowiedniej karcie katalogowej

#### Odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw - utwardzacz STANDARDOWY

temperatura powierzchni	tym samym materiałem		Farby nawierzchniowe TEKNOPLAST, INERTA 50, TEKNOCHLOR 90		Farby nawierzchniowe TEKNODUR	
	min.	max. <sup>1)</sup>	min.	max. <sup>1)</sup>	min.	max. <sup>1)</sup>
+10°C	1 d	7 d	1 d	7 d	1 d	7 d
+23°C	6 h	7 d	6 h	7 d	6 h	7 d

#### Odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw - utwardzacz WINTER

temperatura powierzchni	tym samym materiałem		Farby nawierzchniowe TEKNOPLAST, INERTA 50, TEKNOCHLOR 90		Farby nawierzchniowe TEKNODUR	
	min.	max. <sup>1)</sup>	min.	max. <sup>1)</sup>	min.	max. <sup>1)</sup>
-5°C	2 d	14 d				
0°C	28 h	7 d				
+10°C	16 h	7 d	16 h	7 d	20 h	7 d
+23°C	4 h	7 d	4 h	7 d	6 h	7 d

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

<b>Rozcieńczalnik, zmywacz</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Wygląd powłoki</b>	Półmat
<b>Kolory</b>	Aluminiowy, inne kolory na zamówienie
<b>OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA</b>	Patrz Karta Charakterystyki
<b>SPOSÓB STOSOWANIA</b>	
<b>Przygotowanie podłoża</b>	<p>Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:</p> <p><b>Stal:</b> Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.</p> <p><b>Cynk:</b> Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu (zgodnie z ISO 12944-5). W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową nakładaną na gorąco, zanurzeniowo, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.</p> <p>Jeżeli konieczne jest malowanie powierzchni cynkowych w niskich temperaturach, zaleca się użycie jako utwardzacza INERTA MASTIC WINTER-01 HARDENER.</p> <p><b>Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania:</b> Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji. Z powierzchni gołej stali należy usunąć rdzę do stopnia minimum St 2 wg ISO 8501-1.</p> <p>Jako alternatywę do czyszczenia na sucho zaleca się solidną, dobrze przylegającą powłokę i/lub stal oczyszczać strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem (powyżej 70 MPa).</p> <p>Cała powłoka musi wyglądać na chropowatą po oczyszczeniu strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem. Poprzez oczyszczanie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem powierzchnia osiągnie stopień czystości Wa 2 (ISO 8501-4:2006) lub stosownie do specyfikacji. Przed aplikacją stopień rdzy nalotowej powinien być określony max. M (ISO 8501-4:2006).</p> <p>Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.</p>
<b>Grunt do czasowej ochrony</b>	W razie potrzeby INERTA MASTIC jest kompatybilna z gruntami KORRO E - epoksydowym, KORRO SE - epoksydowo - cynkowym i KORRO SS - krzemianowo - cynkowym.
<b>Przygotowanie wyrobu</b>	Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości naczynia. Zaleca się mieszanie mechaniczne np. przy użyciu wolno obrotowej wiertarki ręcznej. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.
<b>Warunki podczas nakładania</b>	<p>Powierzchnia do malowania musi być sucha a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Jeżeli stosujemy utwardzacz standardowy, temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +10°C w czasie nakładania i podczas całego procesu schnięcia. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.</p> <p>Wówczas gdy stosujemy utwardzacz INERTA MASTIC WINTER HARDENER, temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna być powyżej -5°C. Temperatura farby podczas mieszania i nakładania powinna być powyżej +15°C. Malowana powierzchnia powinna być wolna od lodu.</p>
<b>Nakładanie</b>	<p>Nakładać pędzlem lub wałkiem. Natrysk bezpowietrzny można zastosować do malowania powierzchni oczyszczonych metodą strumieniową. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,015 - 0,021". Niezwłocznie po zakończeniu malowania wyposażenie należy umyć rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 9506.</p> <p>Farba może być również stosowana jako samodzielne wymalowanie - bez farby nawierzchniowej</p>
<b>INFORMACJE DODATKOWE</b>	Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

[www.teknos.pl](http://www.teknos.pl)

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: [biuro@teknos.pl](mailto:biuro@teknos.pl)