

DS 277

8 03.08.2016

INERTA PRIMER 5 AN100

Farba epoksydowa

CHARAKTERYSTYKA

INERTA PRIMER 5 AN100 jest epoksydową farbą o matowym wykończeniu.

ZASTOSOWANIE

Stosowana jako podkład i międzywarstwa w Systemach Kamuflażowych K110, K111, K113 na zewnętrznych powierzchniach i jako nawierzchnia w Systemach Kamuflażowych K112 i K114 na powierzchniach wewnętrznych.

WŁAŚCIWOŚCI

Odblśnienie światła IR wynosi 20-35%.

DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszania

Baza (komp. A): 4 części obj.
Utwardzacz (komp. B): INERTA PRIMER 5 UTWARDZACZ 1 części obj.

Czas przydatności do stosowania w temperaturze +23°C

8 godz.

Zawartość substancji stałych

55±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

Ok. 1100 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

Ok. 430 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	60 μm	109 μm	9,2 m ² /l
	80 μm	145 μm	6,9 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki. Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Zużycie praktyczne

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilg. wzgl. (grubość suchej powłoki 60 μm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% RH (grubość suchej powłoki 60 μm)

po 1 godz.
po 4 godz.

Temp. powierzchni	tym samym materiałem		INERTA 70 Farba kamuflażowa	
	min.	max.*	min.	max.*
+10°C	po 18 godz.	po 6 m-cach	po 18 godz.	po 7 dniach
+23°C	po 6 godz.	po 6 m-cach	po 6 godz.	po 3 dniach

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz

TEKNOSOLV 9506

Wykończenie

4 ±2 (EN ISO 2813:1999, kąt 60°), grubość powłoki na sucho 60 μm)

Kolory

AN 100 zielony

OZNAKOWANE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz: Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:
Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu (ISO 12944-5). W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową w zanurzeniu, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieczeniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku można oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL

Aluminium: Powierzchnię oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omieczenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować.

Powierzchnie pokryte farbą TEKNOZINC 90 SE: Oczyścić powierzchnię przed dalszym nałożeniem jakiegokolwiek powłoki.

Grunt do czasowej ochrony

INERTA PRIMER 5 AN100 jest kompatybilna z gruntami KORRO E - epoksydowym, KORRO SE - epoksydowo - cynkowym i KORRO SS - krzemianowo - cynkowym.

Mieszanie składników

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Jeśli jest to wymagane rozcieńczyć TEKNOSOLV 9506.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zalecanej grubości przy jednokrotnym malowaniu. Używać dyszy do natrysku bezpowietrznego o średnicy 0.013 - 0.021". Nanoszenie za pomocą pędzla jest dopuszczalne w przypadku napraw miejscowych i malowania małych powierzchni.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
